

XERENCIA DE URBANISMO - 2021Data de Referencia: 31/12/2021
Data de Creación: 31/12/2021**EXERCICIOS POSTERIORES****COMPROMISOS DE INGRESO CON CARGO A ORZAMENTOS DE EJERCICIOS POSTERIORES**

APLICACIÓN PRESUPUESTARIA	Descripción	COMPROMISOS DE INGRESO CONCERTADOS IMPUTABLES AL EJERCICIO			
		AÑO 2022	AÑO 2023	AÑO 2024	AÑO 2025
Total Xen.:					

